

中华人民共和国国家标准

母线伸缩节

UDC 621.315.6

GB 2343—85

Bus-bar expansion join

代替 GB 2343—80

国家标准局 1985-01-23 发布

1985-12-01 实

施

1 适用范围

本标准适用于发电厂和变电所配电装置中矩形母线的伸缩节。

2 型式尺寸

2.1 母线伸缩节分为 MS 型、MSS 型。

2.2 母线伸缩节主要尺寸应符合图 1、2 及表 1、2 的规定：

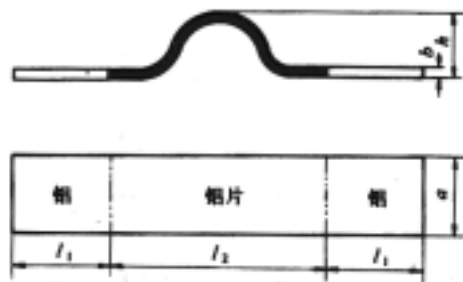


图 1

表 1

mm

| 型 号         | $a$ | $b$  | $h$ | $l_1$ | $l_2$ |
|-------------|-----|------|-----|-------|-------|
| MS-63×6.3   | 63  | 6.3  | 50  | 73    | 170   |
| MS-80×6.3   | 80  | 6.3  | 50  | 90    | 170   |
| MS-80×8     | 80  | 8    | 50  | 90    | 170   |
| MS-100×8    | 100 | 8    | 50  | 115   | 170   |
| MS-100×10   | 100 | 10   | 60  | 115   | 190   |
| MS-125×8    | 125 | 8    | 50  | 140   | 170   |
| MS-125×10   | 125 | 10   | 60  | 140   | 190   |
| MS-125×12.5 | 125 | 12.5 | 60  | 140   | 190   |

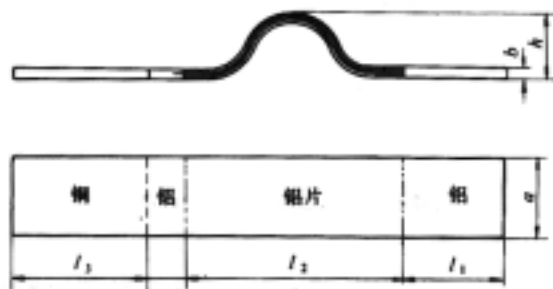


图 2

表 2

mm

| 型 号          | $a$ | $b$  | $h$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ |
|--------------|-----|------|-----|-------|-------|-------|
| MSS-63×6.3   | 63  | 6.3  | 50  | 73    | 170   | 73    |
| MSS-80×6.3   | 80  | 6.3  | 50  | 90    | 170   | 90    |
| MSS-80×8     | 80  | 8    | 50  | 90    | 170   | 90    |
| MSS-100×8    | 100 | 8    | 50  | 115   | 170   | 115   |
| MSS-100×10   | 100 | 10   | 60  | 115   | 190   | 115   |
| MSS-125×8    | 125 | 8    | 50  | 140   | 170   | 140   |
| MSS-125×10   | 125 | 10   | 60  | 140   | 190   | 140   |
| MSS-125×12.5 | 125 | 12.5 | 60  | 140   | 190   | 140   |

表中型号中字母及数字意义为：

M——母线；S——伸缩，设备；数字——母线规格。

### 3 技术要求

3.1 母线伸缩节一般技术条件应符合 GB2314—85《电力金具通用技术条件》的规定。

3.2 母线伸缩节材料：

a. 铝板按 GB3193—82《铝及铝合金热轧板》，采用牌号不低于 L3 铝板。

b. 铜板按 GB 2040—80《纯铜板》，采用牌号不低于 T2 铜板。

c. 伸缩铝板按 GB3193—82《铝及铝合金热轧板》，采用厚度 0.5mm、牌号不低于 L3 铝片制造。

3.3 铝板与铜板采用闪光焊接工艺。

3.4 铝板不得有 1mm 以上的卷边、缺口，不得有任何一片断裂，铝片总厚度不得小于铝(铜)板的厚度。

3.5 铝、铜板四周表面不得有焊疤，平面度小于 0.05mm，光洁度不低于  $\nabla 3$ 。

铝板、铜板与铝片三者之间平面度小于 1mm，不得有毛刺尖角。

3.6 焊缝不得有裂纹、弧坑、烧穿、焊缝间断、未焊透等缺陷，咬肉长度应小于焊缝长度的 15%，深度小于 0.5mm。

### 4 验收规则及试验方法

母线伸缩节验收及试验除按 GB2317—85《电力金具验收规则、试验方法、

标志与包装》进行外，其型式试验增加伸缩量为 32mm 的疲劳试验  $10^3$  次。

## 5 标志与包装

母线伸缩节标志与包装除按 GB2317—85 规定进行外，铝、铜板处应涂中性防腐油，加套保护。

---

### 附加说明：

本标准由中华人民共和国水利电力部提出。

本标准由水利电力部南京电力金具设计研究所起草。

本标准主要起草人董吉谔、周铭泽、易健行、骆忆祖、余天衢、薄通。